50 1255113 OCT 1985

Q35 Conveyor for treatment of fruit and vegetables - has frame 87-161773/23 connected to tops of first main link by auxiliary links pivoted to it

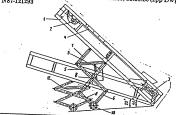
ODESS MECH ENG CONS 12.07.84-SU-772108 (23.10.86) B65g-41

12.07.84 as 772108 (18MB)

The conveyor comprises driving and tensing drums with a belt round them. The drums are on a frame connected to the top ends of first and second main links (5) of a mechanism to alter the angle of the and second main times (6) or a mechanism to after the angle of the frame pivoted at their intersection by a top axis, and pivoted at the bottoms to support links. There are support wheels and a mechanism connecting the main links.

The frame is connected to the top ends of the first main link by auxiliary links (7) pivoted to it. The support links are connected to the support wheels and to each other by a central axis.

ADVANTAGE - More efficient. Bul. 39/23.10.86 (2pp Dwg.No.1/4) N87-121293



© 1987 DERWENT PUBLICATIONS LTD. 128, Theobalds Road, London WCIX 8RP, England

US Office: Derwent Inc. Suite 500, 6845 Elm St. McLean, VA 22101 Unauthorised copying of this abstract not permitted.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТНРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСНОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3772108/27-03

(22) 12.07.84.

(46) 23.10.86. Бюл. № 39

(71) Одесское снециальное конструкторскотехнологическое бюро продовольственного машиностроения

(72). С. Л. Гозман, С. Л. Корнийчук и С. М. Рубцов (53) 621.867.2(088.8)

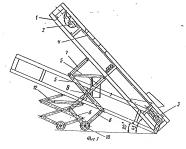
(56) Авторское свидетельство СССР № 371142, кл. В 65 G 41/00, 1970. Патент США № 2631715,

кл. 198-118, опублик. 1953. (54) (57) І. КОНВЕЙЕР, включающий огнбаемые лентой приводной н натяжной барабаны, установленные на раме, соединенной с верхними концами первого и второго основных звеньев механизма наменения угла наклона рамы, шарннрно связанных между собой средними участками в месте их пересечения верхней осью и шариирно соединенных нижними концами с опорными звеньями. опорные колеса и механизм связи основных

звеньев, отличающийся тем, что, с целью повышения эффективности работы, рама соединена с верхними концами первого основного звена посредством шарнирно соединенных с ними дополнительных звеньев, расположенных параллельно второму основному звену, шаринрно соединенному с рамой, расположенной параллельно первому основному звену, при этом опорные звенья соединены можду собой с опорными колесами посредством центральной осн.

2. Конвейер по п. 1. отличающийся тем, что механнзм изменения угла наклона рамы сиабжен стопорным механизмом, выполненным в виде основного кулачка н дополнительного кулачка с рукоятью управления, размещенных на верхней оси с возможностью взаимодействия своими торцовыми поверхностями, при этом основной кулачок жестко связан с верхней осью, а дополнительный участок установлен на оси свободно и зафиксирован от перемещения в осевом направленин.





Изобретение относится к конвейерному транспорту, а именно к конвейерам, применяемым при переработке плодоовощного сырья.

Цель наобретения — повышение эффективности работы.

На фиг. 1 нэображен конвейер, общий вид на фиг. 2 — механизм изменения угла наклона рамы конвейера; на фиг. 3 — разрез А—А на фиг. 2; на фиг. 4 — узел 1 на фиг. 3.

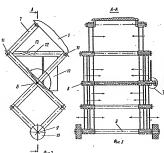
Конвейер совержит раму 1, на которой размещены приводной 2 и натяжной 3 барабаны, оребренняя лента 4, механнам изменения угла наклона рамы, выполненный в виде пантографа, ниемощето основные звеная 5 (первое и второе) и опорные звеняя 6. Механнам изменения угла наклона рамы конвейера имеет также дополнительные звеная 7. Основные звенья 5 соединены межлу собой шарнирно верхией осью 8, а опорные звеная 6 соединены межлу собой центральной осью 9. Это соединение также выполнено шаринрим.

На центральной осн установлены опорные колеса 10. Концы основных звеньев 5 шаринрно соединены с концами опорных звеньев, с рамой 1 и одини из концов доподиительных звеньев 7. Другие концы дополиительных звеньев 7 также шарнирно связаны с рамой 1.

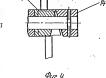
Места 11 шаринриого соединения концов основных звеньев с дополнительными звеньями 7 и рамой 1 связавим между собой механизмом связы, включающим ходовой выит 12 и табку 13. Верхияя ось 8 снабжена стопорным механизмом, выполненным в выде основного кудачка 14, неподвижно закрепленного, и дополнительного кулачка 15 с рукоятью 16 управления.

Конвейер работает следующим образом. Измененые угла наклопа конвтейера от 20 до 45°, а следовательно, и высоты выгрузи продукта осуществляется при вращены ходового внита механизма изменения угла наклона. Последний одновремения является опорой конвейера и местом размещения мектроаппаратуры 17, которая занимает строго вертикальное положение при любом угле наклона конвейера.

Звенья 5 пантографа расположены таким образом, что стопорное устройство позволяет при повороте кулачка 15 рукоятью 16 обеспечить затяжку всех шаринров после перемаладки на другой утол наклона, при этом звенья пантографа перемещаются по стрел-кам (фиг. 3).



Редактор Н. Тупица Заказ 5617/14



Составитель М. Ляпина
Техред И. Верес Корректор М. Максимишинеч
Тираж 833 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж—35, Раушская наб. д. 4/5 Филнал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектиая, 4